



АО «ОЗ «Микрон»



АССОЦИАЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ СТЕЛЛАЖЕЙ  
И СКЛАДСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Система менеджмента  
сертифицирована Русским Регистром

# ПАСПОРТ

## Стеллажи складские

ГОСТ Р 55525  
ТУ31.09.11-007-41587750-2021

## Уважаемые партнёры!

Благодарим Вас за приобретение продукции акционерного общества «Опытный завод «Микрон».

Паспорт на стеллажи складские серии G50 (далее – стеллажи, изделие, Оборудование), содержит описание, принцип использования, а также технические характеристики и другие данные, которые необходимы для правильной эксплуатации стеллажей.

АО «ОЗ «Микрон» (далее по тексту предприятие-изготовитель) постоянно улучшает свои изделия, поэтому возможны изменения комплектующих компонентов и конструктивных решений с сохранением или улучшением функциональных характеристик стеллажей.

Примечание - При пользовании настоящим паспортом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется принять в части, не затрагивающей эту ссылку.

### **ВНИМАНИЕ!**

В целях правильной эксплуатации Оборудования и обеспечения безопасности, внимательно прочтите этот документ.

## **СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

1. Стеллажи изготовлены в соответствии с ГОСТ Р 55525 и ТУ 31.09.11-007-41587750-2021.

2. На предприятии внедрена и применяется Система менеджмента качества, что подтверждено Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр».

## **ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Стеллажи складские предназначены для складирования и хранения широкого ассортимента тарных и штучных грузов (товаров) при многоярусном их расположении в производственной таре по ГОСТ 14861-74 и ящиках из гофрированного картона по ГОСТ 9142-2014 на складах, в крупных логистических центрах, охлаждаемых камерах, а также для демонстрации и хранения широкого ряда продукции в продовольственных, промтоварных и универсальных магазинах типа «дискаунтер», «супермаркет», «гипермаркет», «Cash & Carry».

Стеллажи не предназначены к применению для работы в сейсмически опасных районах, не должны воспринимать нагрузки от зданий и штабелирующих устройств (кранов-штабелёров).

Стеллажи представляют собой сборно-разборную конструкцию, которая собирается из отдельных сборочных единиц на месте установки.

Оборудование предназначено для эксплуатации в закрытых помещениях с твердым покрытием полов. Допустимая температура воздуха для эксплуатации стеллажей от минус 40 °С до плюс 40 °С, влажность воздуха не более 80 %.

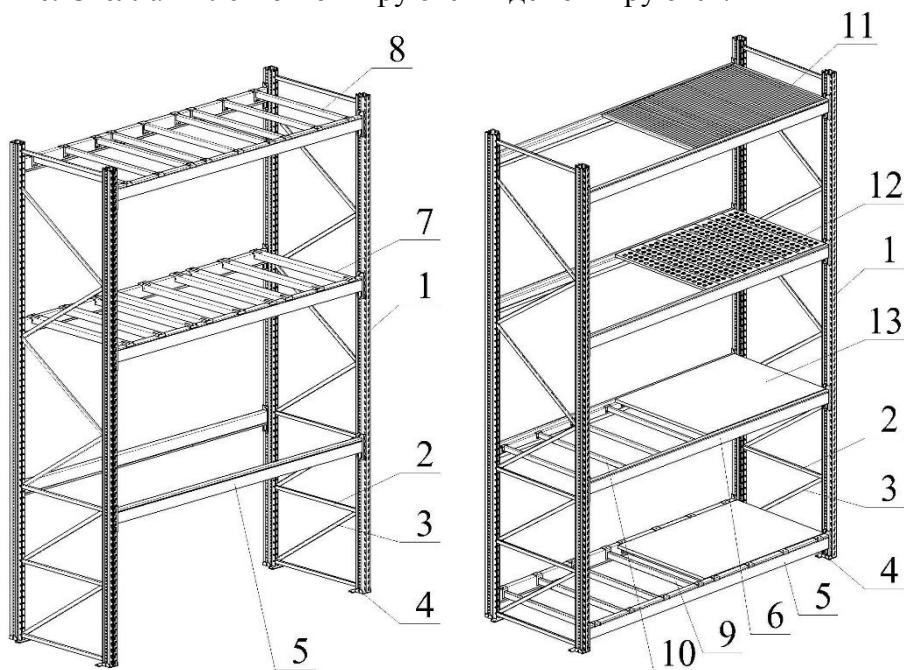
Размещение грузов на стеллажах производится штабелирующей техникой, для полочных стеллажей - вручную.

При установке стеллажей полы должны быть ровными, допустимый уклон поверхности – не более 2 мм на длине 1000 мм. Полы должны соответствовать требованиям нормативных документов – СП 29.13330-2011 «Свод правил. Полы».

При соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения срок службы стеллажей — 10 лет с момента изготовления.

Складские стеллажи по функциональному назначению подразделяются на фронтальные, полочные, глубинные, мезонинные.

**Фронтальные и полочные стеллажи** представляют собой сборно-разборную конструкцию, собираемую из отдельных элементов в линию любой длины, с любым количеством ярусов и возможностью установки балок по высоте с шагом 50 мм в соответствии с рисунком 1. В любой момент конструкция стеллажа может быть изменена по длине. Стеллажи легко монтируются и демонтируются.



- |                  |                                     |                            |
|------------------|-------------------------------------|----------------------------|
| 1 – Стойка;      | 6 – Балка MGK;                      | 11 – Полка;                |
| 2 – Горизонталь; | 7 – Балка поперечная (облегченная); | 12 – Полка пожарозащитная; |
| 3 – Диагональ;   | 8 – Балка поперечная;               | 13 – Настил ДСП            |
| 4 – Подпятник;   | 9 – Балка поперечная для настила;   |                            |
| 5 – Балка MG;    | 10 – Балка поперечная MGK;          |                            |

Рисунок 1 – Основные элементы стеллажей фронтального и полочного

Фронтальные и полочные стеллажи состоят из вертикальных рам и балок различной длины для хранения от одного до пяти поддонов с товаром на ярусе стеллажа и (или) для хранения товаров без поддонов.

Рама состоит из двух стоек, горизонталей, диагоналей и подпятников, соединенных крепежными изделиями.

Стеллажи комплектуются фиксаторами, предохраняющими балки стеллажей от случайного выбивания вилами погрузчика.

Стеллажи могут комплектоваться дополнительными элементами. К дополнительным элементам относятся ограждения, крюки, разделители, элементы защиты, паллетостопы, экспозиторы, панели, прочие изделия.

Фронтальные и полочные стеллажи могут быть с односторонней загрузкой – пристенные, и с двусторонней загрузкой – островные.

Рамы и балки стеллажей подбираются по высоте и грузоподъемности исходя из требований заказчика. Конструкция стеллажей рассчитана для размещения на них груза с максимальной нагрузкой на ярус (две балки) до 5000 кг и до 30000 кг на раму.

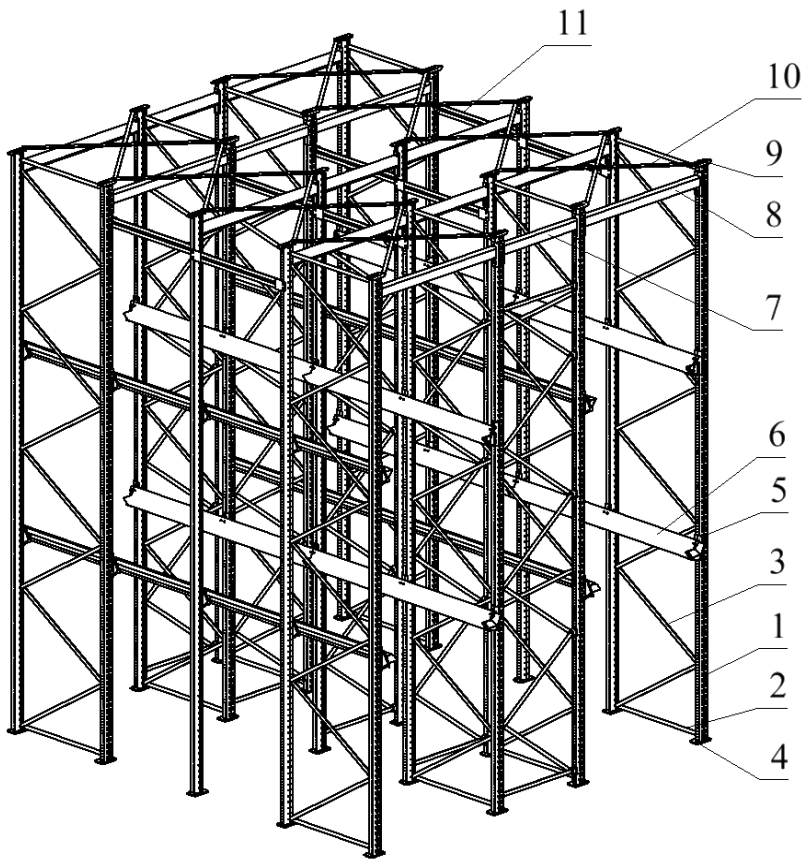
**Глубинные стеллажи** представляют собой жесткую конструкцию из вертикальных рам фронтального стеллажа, скрепленных вверху рядами горизонтальных балок с добавлением системы ложементов в соответствии с рисунком 2. На ложементы устанавливаются поддоны с товаром. В направлении загрузки шаг рам глубинного стеллажа выбирается в зависимости от габарита складированного груза и необходимого количества поддономест.

Дополнительно стеллажи рекомендуется оснастить ограничителями, лотками ложементов, элементами защиты.

Рамы глубинного стеллажа подбираются по высоте и грузоподъемности исходя из требований заказчика. Конструкция стеллажа предназначена для размещения груза на поддонах общим весом до 15000 кг на раму.

Глубинные стеллажи могут быть с односторонней загрузкой – поддон, загруженный первым, будет выгружен последним; и со сквозной загрузкой – поддон, загруженный первым, будет выгружен одним из первых.

**Мезонинные стеллажи** (рисунок 3) по сравнению с фронтальными стеллажами имеют существенное отличие: доступ к товарам, размещенным на верхних ярусах, организовывается без специализированной складской техники. Персонал склада имеет возможность обслуживать каждый уровень многоуровневой конструкции как отдельный.



- |                          |  |
|--------------------------|--|
| 1 – Стойка;              | 7 – Балка облегченная MG 90x856;         |
| 2 – Горизонталь;         | 8 – Балка облегченная MG 90x1342 (1442); |
| 3 – Диагональ;           | 9 – Фланец;                              |
| 4 – Подпятник усиленный; | 10 – Горизонталь 30x15x1678 (1756);      |
| 5 – Кронштейн ложемента; | 11 – Соединитель спаренного ряда         |
| 6 – Ложемент;            |  |

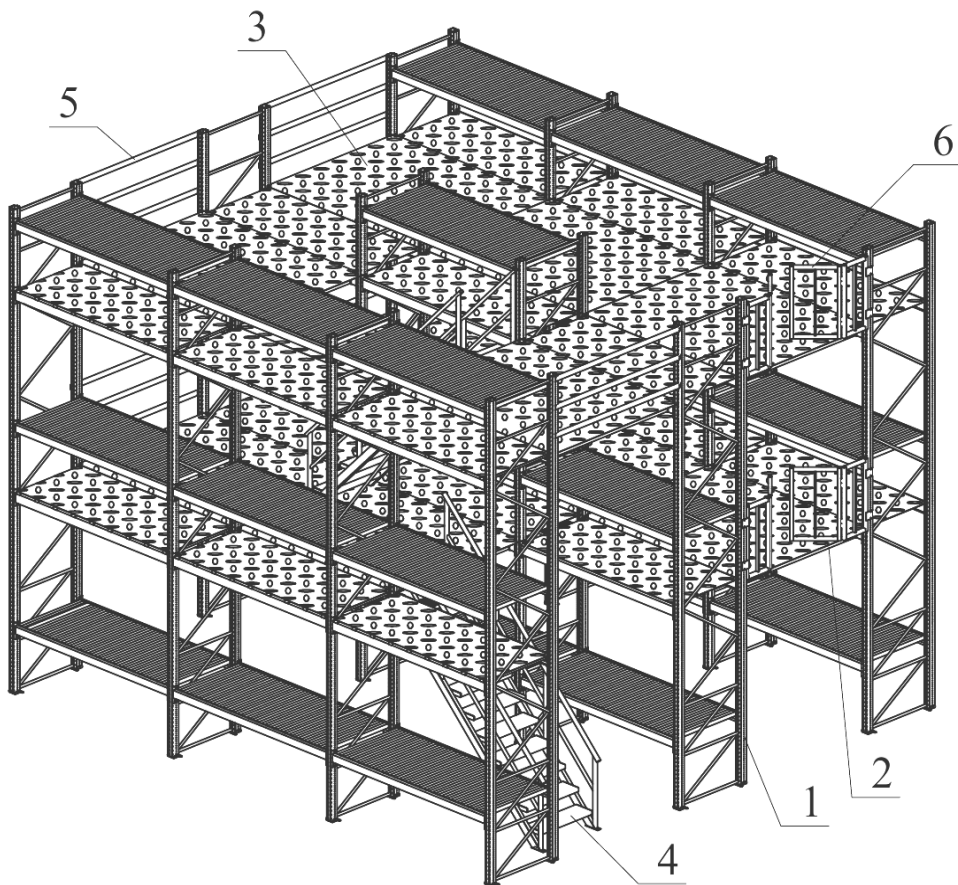
Рисунок 2 – Основные элементы стеллажа глубинного

Основные элементы:

– основа мезонинных стеллажей – фронтальные или полочные стеллажи с дополнительными элементами, образующие межэтажные перекрытия;

– перекрытия – настил мезонина (настил может быть цельнометаллический, профилированный с перфорацией либо прессованный решётчатый);

- лестницы с перилами;
- ограждающие конструкции (поручни, окна и ворота для загрузки/выгрузки грузов).



- |                                     |               |                 |
|-------------------------------------|---------------|-----------------|
| 1 – Стеллаж фронтальный (полочный); | 3 – Настил;   | 5 – Ограждение; |
| 2 – Балка поперечная внешняя;       | 4 – Лестница; | 6 – Ворота      |

Рисунок 3 – Основные элементы стеллажа мезонинного

Лестницы мезонинов могут располагаться как внутри стеллажной системы, так и снаружи, если это позволяет конфигурация склада.

Технические данные элементов стеллажа указаны в таблицах 1-7 и зависят от заявленных требований потребителя.

Таблица 1 – Максимальная допустимая грузоподъёмность рамы (стойки – сталь Ст3 ГОСТ 16523) фронтального или полочного стеллажа в зависимости от высоты расположения первого яруса (при равномерном расположении балок по высоте)

В килограммах

Стойка рамы	Высота первого яруса, мм						
	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500
70x1,5	10500	10300	10100	9900	9700	9400	9100
70x2,0	13400	13100	12800	12400	12200	11800	11500
70x2,5	16900	16500	16100	15700	15300	14800	14300
85x1,5	12000	11700	11500	11200	10900	10600	10100
85x2,0	15400	15100	14800	14500	14100	13800	13400
85x2,5	18900	18500	18200	17800	17500	17100	16800
100x2,0	17300	16900	16600	16300	16000	15700	15300
100x2,5	21700	21300	20800	20300	19900	19500	19000
120x2,0	20000	19700	19300	19000	18500	18100	17600
120x2,5	25000	24500	24000	23500	23000	22600	22200

Примечания

1. Стойки с толщиной металла 1,5 мм не применять в рамах выше 6 м без согласования с заводом-изготовителем.
2. Рамы из стоек с толщиной металла 1,5 мм не применять под балки грузоподъемностью более 1600 кг.

Таблица 2 – Максимальная допустимая грузоподъёмность рамы (стойки – сталь S355MC EN 10149-2) фронтального или полочного стеллажа в зависимости от высоты расположения первого яруса (при равномерном расположении балок по высоте)

В килограммах

Стойка рамы	Высота первого яруса, мм						
	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500
70x2,0	16 000	15 700	15 300	14 800	14 600	14 100	13 800
70x2,5	20 200	19 800	19 300	18 800	18 300	17 700	17 100
85x2,0	18 400	18 100	17 700	17 400	16 900	16 500	16 000
85x2,5	22 600	22 200	21 800	21 300	21 000	20 500	20 100
100x2,0	20 700	20 200	19 900	19 500	19 200	18 800	18 300
100x2,5	26 000	25 500	24 900	24 300	23 800	23 400	22 800
120x2,0	24 000	23 600	23 100	22 800	22 200	21 700	21 100
120x2,5	30 000	29 400	28 800	28 200	27 600	27 100	26 600



Таблица 3 – Сечение стойки рамы стеллажа глубинного в зависимости от массы грузового пакета и расстояния между ярусами хранения

В миллиметрах

Масса грузового пакета, кг, не более	Расстояние между ярусами хранения, мм	Сечение стойки, мм, при количестве навесных ярусов, шт.									
		1	2	3	4	5					
700	до 1500	1,5x70	1,5x70	2x70	2x85	2x85					
	1501...2000			2x85	2x100	2x100					
	2001...2500		2x85	2x100		2x120					
800	до 1500		1,5x70	1,5x70	2x85	2x85	2x85				
	1501...2000				2x100	2x100	2x100				
	2001...2500		2x85	2x100		2x120					
1000	до 1500	2x70	1,5x85	2x85	2x85	2x85					
	1501...2000			2x100	2x100	2x100					
	2001...2500		2x85		2x100	2x120					
1100	до 1500		2x70	2x70	2x85	2x85	2x85				
	1501...2000				2x100	2x100	2x100				
	2001...2500		2x85	2x100		2x120					
1200	до 1500	2x70	2x70	2x85	2x100	2x100					
	1501...2000					2x100	2x100				
	2001...2500		2x120	2x120							
1300	до 1500		2x85	2x100	2x100	2x100	2x100				
	1501...2000						2x120	2x120			
	2001...2500						2,5x120	2,5x120			
1400	до 1500	2x85					2x100	2x100	2x100	2x120	
	1501...2000									2,5x120	2,5x120
	2001...2500									2x120	2x120
1500	до 1500		2x85	2x100	2x100	2x100				2x120	
	1501...2000									2,5x120	2,5x120
	2001...2500									2x120	2x120

Таблица 4 – Максимальная допустимая грузоподъёмность полок

В килограммах

Ширина полки, мм	Толщина листа, мм	Ширина рамы, мм						
		600	700	800	900	1000	1100	1200
100	0,6 (0,65)	150	136	122	108	94	80	66
150		0,8	200	180	160	140	120	100
200	1,0		250	225	200	175	150	125
300		250	225	200	175	150	125	100

Таблица 5 – Максимальная допустимая грузоподъемность пары балок MG для паллетного хранения

В килограммах

Балка	Длина балки, мм									
	1250	1330	1800	2000	2500	2660	2700	3000	3300	3600
1,2x90x50	3820	3590	2650	2390	1910	1790	1770	920	840	770
1,5x90x50	4960	4660	3440	3150	2200	2040	2010	1120	1020	940
2,0x90x50	5000	5000	3900	3500	2800	2640	2600	1430	1300	1200
1,5x110x50	5000	5000	4500	4050	3240	3030	3000	2010	1830	1680
2,0x110x50	5000	5000	5000	4500	3900	3740	3700	2700	2450	2280
1,5x120x50	5000	5000	4800	4320	3460	3230	3200	2640	2400	2160
1,5x130x50	5000	5000	5000	4850	3880	3640	3600	3000	2700	2400
2,0x130x50	5000	5000	5000	5000	5000	4670	4620	3850	3470	3080
1,5x150x50	5000	5000	5000	5000	4600	4670	4260	3840	3490	3200
1,5x160x50	5000	5000	5000	5000	5000	4880	4800	4310	3920	3600
2,0x160x50	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	4800

Таблица 6 – Максимальная допустимая грузоподъемность пары балок MG (3 зацепа) для паллетного хранения

В килограммах

Балка	Длина балки, мм									
	1250	1330	1800	2000	2500	2660	2700	3000	3300	3600
1,2x70x50	1500	1660	1850	1380	800	700	670	570	540	540
1,5x70x50	1500	1660	2240	1850	1100	940	900	750	690	690
1,2x90x50	1500	1660	2280	1920	1340	1200	1170	950	770	770
1,5x90x50	1500	1660	2600	2700	2020	1800	1750	1360	980	980

Таблица 7 – Максимальная допустимая грузоподъемность пары балок MGK для полочного хранения

В килограммах

Балка	Длина балки, мм									
	1250	1330	1800	2000	2500	2660	2700	3000	3300	3600
1,2x70x50	1800	2000	1510	1200	780	680	660	510	430	350
1,5x70x50	1800	2000	1960	1620	1000	850	830	680	640	600
1,5x90x50	1800	2000	2700	2740	2180	2000	1960	1620	1300	960
1,5x110x50	1800	2000	2700	2745	2200	2060	2030	1830	1460	1340

**ВНИМАНИЕ!** При использовании рам со стойкой из материала толщиной 1,5 мм максимальная нагрузка на ярус стеллажа не должна превышать 1600 кг (см. табл. 1). Суммарная грузоподъемность ярусов стеллажа одной секции не должна превышать максимально допустимую грузоподъемность рамы.

При эксплуатации потребитель должен учитывать допустимые нагрузки на элементы стеллажа.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Стеллажи должны быть собраны и установлены в соответствии с ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381 и инструкцией по монтажу. Ознакомиться с инструкцией по монтажу можно на сайте завода-изготовителя [www.ozm.ru](http://www.ozm.ru).

К работе со стеллажами допускается лица не моложе 18-летнего возраста, подготовленные в соответствии с ГОСТ 12.0.004, ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381, изучившие данный паспорт и руководство по эксплуатации стеллажей серии G50. Ознакомиться с руководством по эксплуатации можно на сайте завода-изготовителя [www.ozm.ru](http://www.ozm.ru).

К управлению погрузчиков (штабелеров) допускаются водители, прошедшие медицинское освидетельствование, имеющие удостоверение на право управления транспортным средством соответствующей категории.

Погрузочно-разгрузочные работы следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.010, 12.3.020, Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 сентября 2014 года N 642н, Приказа Министерство труда и социальной защиты РФ от 27 августа 2018 г. №553н и стандартов на отдельные виды производственных процессов.

Для обеспечения безопасной эксплуатации стеллажей и штабелирующей техники следует контролировать состояние и ровность пола. Максимально допустимые отклонения ровности пола не должны превышать значений ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381. Несущая способность пола должна соответствовать заявленной нагрузке от стеллажей.

Перед эксплуатацией необходимо проверить:

- конструкцию стеллажей на наличие дефектов и повреждений;
- болтовые соединения. Ослабление крепежа не допускается, момент затяжки болтовых соединений должен быть от 4 до 10 Н·м;

- установку балок. Балки должны быть установлены горизонтально и зафиксированы с помощью фиксатора. Допускается фиксировать балки с помощью болтов М8 и гаек М8 через боковые отверстия в стойке;

–крепление подпятников стеллажа к полу. Подпятник должен быть надежно закреплен с помощью анкеров М10х100. Не допускается ослабление гайки анкера, момент затяжки анкеров должен быть от 15 до 25 Н·м. Выход шпильки из гайки анкера не контролируется.

Перед загрузкой стеллажей, а также в процессе их эксплуатации необходимо контролировать допуски, отклонения и деформации элементов стеллажей на соответствие ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381 (для полочных стеллажей).

Фронтальные и полочные стеллажи следует нагружать равномерно снизу-вверх, а разгрузку производить в обратном порядке. Заполнение ячеек и уровней хранения должно быть равномерным. Ячейки заполняются от краев к центру.

Глубинные стеллажи заполняются снизу-вверх от последней рамы к первой раме ячейки, а разгрузка производится в обратном порядке.

При расположении нескольких стеллажей в линию нормальной эксплуатацией стеллажей является равномерное заполнение грузом смежных секций.

При загрузке различных по весу грузомест, следует наиболее тяжелые располагать в нижних ячейках и уровнях хранения стеллажей.

Установка поддонов на стеллажи и их снятие со стеллажей должна осуществляться погрузчиками и штабелерами, оснащенными вилами достаточной длины, не выступающими за габариты поддона.

Груз должен быть равномерно распределен по поверхности поддона и надежно зафиксирован с помощью упаковочных средств.

Скорость передвижения погрузочно-разгрузочной техники возле стеллажей не должна превышать 3 км/ч.

Места производства погрузочно-разгрузочных работ должны быть оснащены необходимыми средствами коллективной защиты и знаками безопасности по ГОСТ Р 12.4.026.

### **Запрещается:**

–перегружать элементы стеллажа сверх установленных в паспорте допустимых нагрузок;

–механически переделывать части конструкции стеллажа;

–наносить механические повреждения и (или) прикладывать ударные нагрузки к элементам стеллажа;

–взбираться по рамам или ходить по балкам стеллажей;

- размещать, складировать подвижные грузы;
- резко опускать грузы;
- сдвигать с места грузы, расположенные на направляющих и (или) на полках;
- изменение конструкции (изменение размеров, сварка и т.д.) и добавление новых элементов к стеллажам без согласования с заводом-изготовителем.

При видимых повреждениях стеллажа необходимо срочно его разгрузить и принять меры по замене деформированных элементов.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

На объекте, где установлены и эксплуатируются складские стеллажи, должно быть организовано проведение частичного и полного технического освидетельствования стеллажей в соответствии с ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381 (для полочных стеллажей).

Частичное техническое освидетельствование проводится сотрудником, ответственным за эксплуатацию стеллажей, не реже одного раза в неделю.

Полное техническое освидетельствование проводится специалистами, аттестованными на знание ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381 не реже одного раза в год.

Дефекты, выявленные в результате технического освидетельствования, должны быть устранены. Деформированные элементы должны быть заменены либо отремонтированы согласно методике, изложенной в руководстве по эксплуатации стеллажей.

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Комплектность стеллажа соответствует спецификации, являющейся Приложением к Договору поставки.

Стеллаж поставляется Заказчику в разобранном виде.

## **УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

Упакованные элементы конструкции стеллажей могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование и хранение деталей стеллажей должны осуществляться в крытом помещении (салоне), защищенном от прямого воздействия атмосферных осадков, на деревянных поддонах, брусах или стеллажах.

В складском помещении, где хранятся изделия, должна обеспечиваться температура воздуха от минус  $-10^{\circ}\text{C}$  до плюс  $+25^{\circ}\text{C}$  и относительная влажность не более 80%.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

– **Изготовитель** гарантирует соответствие качества стеллажного **Оборудования** требованиям технических условий, ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381 при соблюдении **Заказчиком** требований к транспортированию, хранению, монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию.

– **Изготовитель** гарантирует соответствие поставляемого стеллажного оборудования заявленным техническим характеристикам.

– Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня подписания акта ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

– Гарантия распространяется на все случаи выхода из строя стеллажного **Оборудования**, вызванные производственными дефектами или применением материалов и комплектующих ненадлежащего качества.

– Гарантия на такие детали/узлы **Оборудования**, как светильники, LED-подсветка, колесные опоры составляет 6 (шесть) месяцев.

– В случае выхода из строя или выявления скрытых недостатков (дефектов) **Оборудования** в течение Гарантийного срока **Изготовитель** обязуется самостоятельно за свой счет произвести ремонт или замену неисправного **Оборудования** в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты подписания акта выхода из строя **Оборудования**, за исключением узлов и деталей, поставка которых по производственным или технологическим причинам может превышать указанный срок. Для таких узлов и деталей срок поставки согласовывается дополнительно.

– Факт выхода из строя или выявления скрытых недостатков (дефектов) **Оборудования** в период его Гарантийного срока

фиксируется актом, подписанным членами Комиссии, состоящей из сотрудников **Заказчика** и **Изготовителя**. В случае неявки (без уважительной причины) представителей **Изготовителя** по вызову **Заказчика** в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента получения **Изготовителем** соответствующего вызова, акт составляется **Заказчиком** в одностороннем порядке, при этом в состав соответствующей Комиссии должно входить не менее 2 (двух) человек.

– В случае, если по прибытию представителей **Изготовителя** выяснится, что случай не гарантийный, **Заказчик** обязан возместить **Изготовителю** расходы (авиа-, ж/д билеты, проживание), связанные с выездом представителей **Изготовителя** к **Заказчику** (по предъявлению подтверждающих документов), а также оплатить работы по ремонту **Оборудования**.

### **Гарантия на Оборудование не распространяется в следующих случаях:**

– Температура окружающего воздуха в помещении с эксплуатируемым **Оборудованием** менее минус 40 °С, более плюс 40 °С, влажность воздуха более 80 %.

– Отсутствие частичного и/или полного технического освидетельствования в соответствии с ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381.

– Несоблюдение требований инструкции по монтажу при выполнении **Заказчиком** монтажных работ.

– Несоблюдение требований руководства по эксплуатации и настоящего паспорта.

– Использование **Оборудования** не по назначению.

– Внесение **Заказчиком** изменений в конструкцию **Оборудования** без согласования с **Изготовителем**.

– Замена оригинальных элементов на неоригинальные без согласования с **Изготовителем**.

– Проведение ремонтных работ, выполняемых **Заказчиком** самостоятельно, без согласования с **Изготовителем**, за исключением ремонта, описанного в руководстве по эксплуатации.

– Наличие на элементах **Оборудования** следов механических повреждений и/или следов ударных нагрузок.

– Гарантия не распространяется на случаи естественного износа декоративно-защитного покрытия элементов **Оборудования** в процессе эксплуатации.

– Эксплуатация **Оборудования** специалистами **Заказчика**, не изучившими данный паспорт, руководство по эксплуатации стеллажей серии G50, ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381.

– Проведение погрузочно-разгрузочных работ водителями грузоподъемной техники, не прошедшими медицинское освидетельствование и/или не имеющими удостоверение на право управления транспортным средством соответствующей категории.

– Выход из строя (поломка) **Оборудования** при транспортировке без предъявления фотоматериалов, демонстрирующих состояние транспортной упаковки, ее размещение в транспорте на момент получения груза.

– Выход из строя (поломка) **Оборудования** при проведении разгрузочных работ и хранения.

– Повреждение **Оборудования** из-за пожара, наводнения или других стихийных бедствий.

#### **Изготовитель не несет ответственности в следующих случаях:**

– От **Изготовителя** не может быть потребовано возмещение убытков, связанных с простоем **Оборудования** во время проведения работ по гарантийному ремонту и/или замене неисправного **Оборудования**.

– **Изготовитель** не несет ответственности за технические характеристики **Оборудования** и безопасность его эксплуатации в случае нарушений требований руководства по эксплуатации, инструкции по монтажу и отсутствия акта ввода в эксплуатацию (акта сдачи-приемки) смонтированных стеллажей, подписанных монтажной и эксплуатирующей организациями.

– **Изготовитель** не несет ответственности за безопасность эксплуатации **Оборудования** в случае повреждения его элементов погрузочной техникой.

– **Изготовитель** не несет ответственности за безопасность эксплуатации **Оборудования** в случае превышения **Заказчиком** заявленных технических характеристик.

– **Изготовитель** не несет ответственности за безопасность эксплуатации **Оборудования** в случае неправильной подготовки пола



под установку стеллажей. Полы должны соответствовать СП 29.13330 «Свод правил. Полы».

## СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Элементы конструкции стеллажей опасности для окружающей среды не представляют.

По окончании срока службы элементы стеллажей подлежат утилизации в обычном порядке.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Элементы стеллажа, стеллаж складской  
наименование изделия

G50  
обозначение

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями ТУ31.09.11-007-41587750-2021. Продукция прошла приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям КТД и признана годной к эксплуатации.

Контролер ОТК

МП \_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

\_\_\_\_\_   
расшифровка подписи

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК



182107, Псковская обл.,  
г. Великие Луки, ул. Гоголя, д.5

Отдел продаж:  
**Тел.: 8 800 505 25 20**  
**+7 499 681 05 90**  
**+7(81153) 9-29-78**  
**sales@ozm.ru**

Приемная:  
**Тел.: +7 981 350 23 13**  
**+7(81153) 9-29-50**  
**micron@ozm.ru**

**www.ozm.ru**